

**МУФТА КАБЕЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГЕРМЕТИЗИРОВАННАЯ
МГУ-28ШК-IV**

**ЭТИКЕТКА
17616-00-00 ЭТ**

1. Технические данные

1.1. Муфта кабельная универсальная герметизированная МГУ-28ШК-IV соответствует требованиям ТУ 32 ЦШ 2024-94.

1.2. Габаритные размеры корпуса с крышкой в сборе и масса муфты в зависимости от исполнения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Исполнение муфты	МГУ-28-I МГУ-28ШК-I	МГУ-28-II МГУ-28ШК-II	МГУ-28-III МГУ-28ШК-III	МГУ-28-IV МГУ-28ШК-IV	МГУ-28-V МГУ-28ШК-V
Габаритные размеры, мм	336x330x120	336x330x120	286x330x120	286x330x120	296x330x120
Масса муфты, кг	16,4	18,1	16,9	15,6	18,4

1.3. Комплектность поставки муфты приведена в таблице 2.

1.4. Муфта имеет антикоррозийное покрытие, выполненное методом горячего цинкования.

1.5. Муфта снабжена внутренней петлей и двумя запорными устройствами.

1.6. Муфта поставляется с заглушенными отверстиями под электрические кабели и перемычки.

Таблица 2

Наименование	Кол-во на исполнение, шт.				
	МГУ-28-I МГУ-28ШК-I	МГУ-28-II МГУ-28ШК-II	МГУ-28-III МГУ-28ШК-III	МГУ-28-IV МГУ-28ШК-IV	МГУ-28-V МГУ-28ШК-V
Корпус с крышкой в сборе	1	1	1	1	1
Основание	-	1	1	1	1
Труба предохранительная (Ду40, L=300 мм)	-	1	1	1	4
Труба предохранительная (Ду40, L=450мм)	1	-	-	-	-
Труба предохранительная (Ду50, L=450 мм)	1	-	-	-	-
Шланг привода	-	-	-	1	-
Вешка	-	1	1	1	1
Ключ	1 шт. на 10 изделий				
Перемычка к путевым ящикам герметизированная	L = 1,6 м	-	2	1	-
	L = 3,6 м	-	2	1	-
Кольцо ГОСТ 9833-73	006-009-019-2-3	-	4	2	-
	010-013-019-2-3	-	4	2	-
Комплект герметизирующий 17616-90-00	1	1	1	1	-
Комплект герметизирующий 17616-90-00-01	-	-	-	-	1

2. Инструкция по герметизации

2.1. Герметизация с помощью тарельчатых шайб и ленты «Липлент»

2.1.1. Снять с отверстия дна корпуса изделия фланец прижимной, прокладку резиновую, глухую тарельчатую шайбу.

2.1.2. Пропустить кабель через хомут (см. рис. 1), надеть хомут на скобу и ввести кабель в предохранительную трубу (основание).

2.1.3. Подобрать металлическую тарельчатую шайбу по диаметру отверстия, надеть ее на кабель конусом вниз.

2.1.4. Ввести кабель в проходное отверстие изделия.

2.1.5. В предполагаемом месте прохождения кабеля через отверстие изделия, обмотать наружную поверхность кабеля необходимым количеством витков ленты «Липлент».

2.1.6. После окончания обмотки кабеля, конец ленты зафиксировать прижатием его к общей массе герметизирующей композиции.

2.1.7. Одеть вторую шайбу тарельчатую на кабель конусом вверх.

2.1.8. Намотать на поверхность болтов в местах пуклевок фланца прижимного раскатанную в шнур $\text{Ø}3...4$ мм ленту «Липлент».

2.1.9. Ввести болты фланца прижимного в отверстие дна корпуса.

2.1.10. Намотать на резьбовую часть болтов с наружной стороны дна изделия раскатанную в шнур $\text{Ø}3...4$ мм ленту «Липлент».

2.1.11. Подвести предохранительную трубу (основание) к дну изделия, наживить гайки на болты и их затяжкой загерметизировать кабель (см. рис. 2). Избыточный материал выдавится через зазоры между кабелем и тарельчатыми шайбами в вершинах конусов, это свидетельствует об отсутствии пустот внутри объема конусов и о герметизации кабеля.

2.1.12. Обжать хомут, зафиксировав кабель на трубе.

2.1.13. Герметизация неиспользуемых кабельных вводов производится на заводе согласно рис. 3.

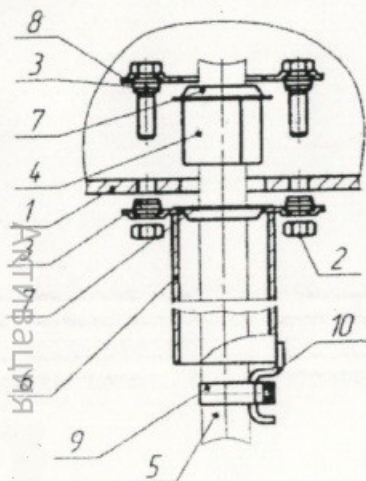


Рис. 1

- 1 – дно корпуса изделия;
- 2 – гайка М10;
- 3 – композиция «Липлент» (шнур $\text{Ø}3...4$ мм);
- 4 – композиция «Липлент» (лента 40×2 мм);
- 5 – кабель;
- 6 – труба предохранительная;
- 7 – шайба тарельчатая;
- 8 – фланец прижимной;
- 9 – хомут;
- 10 – скоба.

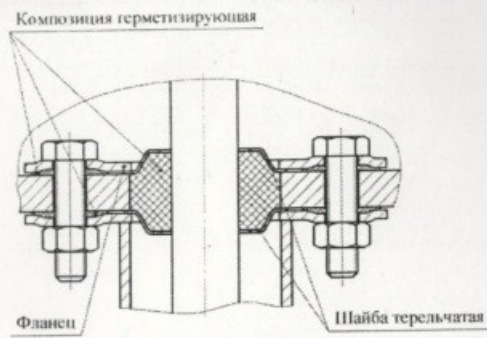


Рис. 2

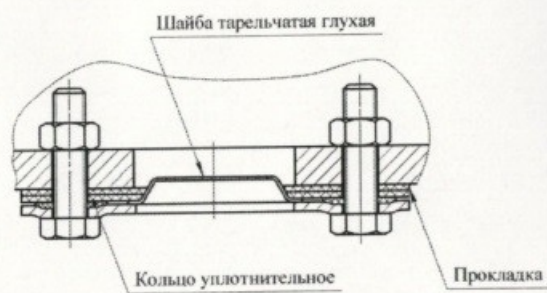


Рис. 3

2.2. Герметизация перемычек

2.2.1 Герметизация перемычек (при их наличии) с использованием резиновых колец показана на рис. 4.

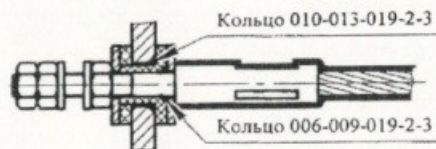


Рис. 4

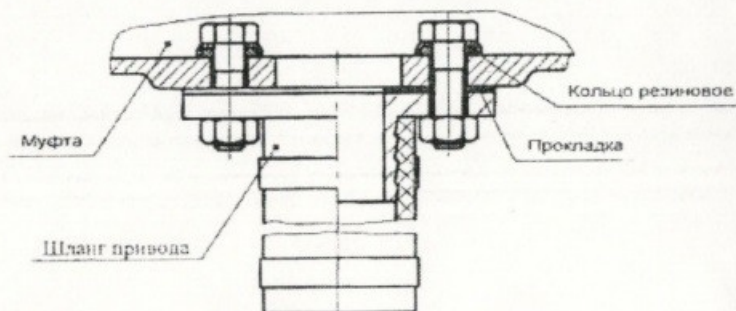


Рис. 5

3. Установка шланга привода

Установка шланга привода (для муфт МГУ-28-IV, МГУ-28ШК-IV) производится согласно рис. 5.

4. Закрытие и открытие крышки

4.1. Для открытия крышки открутить винты запорных устройств ключом до упора. Крышку приподнять и повернуть на 180° (см. рис. 6).

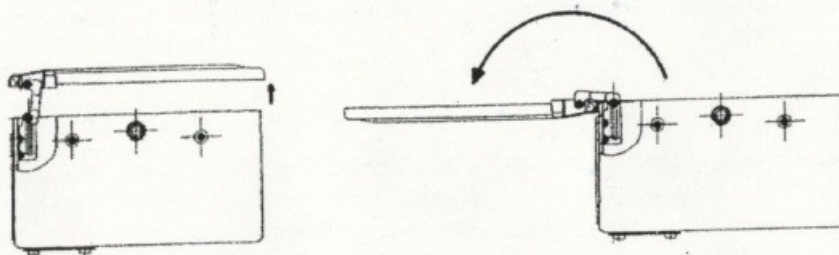


Рис. 6

4.2. Закрытие крышки производить по следующей схеме:

- закрыть крышку;
- закрутить винты на три оборота, обеспечив этим зацепление винтов фиксаторов за скобу крышки;
- закрутить винты фиксаторов до упора.

5. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии предварительного хранения не более 12 месяцев со дня изготовления.

6. Свидетельство о приемке

Изделие соответствует требованиям ТУ 32 ЦШ 2024-94 и признано годным для эксплуатации.

ОТК
3
М.П. _____
личная подпись

месяц, год

Система менеджмента качества сертифицирована
на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)